Technisches Datenblatt

LD925

WATERBASED i-SEAL COATING

Wasserbasierte Abdichtungsbeschichtung ZUM SPRÜHEN *21-11-2025 / V 1*

Beschreibung

- NUR IN ÖSTERREICH VERFÜGBAR -
LD925 wurde speziell für Bauanwendungen entwickelt, bei denen ein hohes Maß an Luftdichtheit erforderlich ist, wie z. B. bei Boden-/Wandanschlüssen, Wand-/Deckenanschlüssen, im Bereich von (verstellbaren) Fensterrahmen, Holzrahmenelementen und für verschiedene Materialübergänge und Oberflächen im Bau. LD925 ist sowohl für Neubauten als auch für Renovierungsprojekte geeignet.





Eigenschaften und Hauptvorteile

- Wasserbasierend, keine organischen Lösungsmittel, sodass Werkzeuge mit Wasser gereinigt werden können.
- Luftdichtheitsprüfung nach SKG-IKOB bis zu 1750 Pa. bei einer Trockenschichtdicke von 1 mm.
- Nach der Aushärtung dauerhaft elastisch.
- Mit vielen bauüblichen Materialien (Gips/Estrich/Kunststoffen) überdeckbar.
- Gute Haftung auch auf leicht feuchten Untergründen.

Verwendungszweck

LD925 wird als spritzbare, luftdichte Membran verwendet und haftet gut auf den meisten gängigen Baumaterialien wie Stahl, Beton, Stein, Holz und Aluminium.

Verpackung

Eimer mit 10kg (Art.-Nr. 510221)

Technische Information

Chemische Basis		wasserbasierende Acrylatdispersion, Vernetzung durch physikalische Trocknung
Dichte	DIN 52451	1,08 g/cm³
Entflammbarkeit	EN 13501-1	Klasse E, normal entflammbar
Schlagregendichtheit	EN 1027	600 Pa.
Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd)	DIN EN 12572	0,2-150 m, in Abhängigkeit der Trockenfilmdicke
Wasserdampfwiderstandsfaktor (µ)	DIN EN 12572	ca. 45000
Hautbildungszeit		ca. 30 Minuten, der Wert kann aufgrund von Umweltfaktoren wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Schichtdicke und Beschaffenheit des Untergrundes variieren.
Luftdurchlässigkeit	EN 12114	a < 0,1 m³/[h· m · (daPa)^n]
UV-Beständigkeit		6 Monate
Verarbeitungstemperatur		+5˚C bis +30˚C

Technisches Datenblatt

LD925

WATERBASED i-SEAL COATING

Technische Information

Bruchdehnung		> 350%
Temperaturbeständigkeit	des ausgetrockneten Films	-20° bis +80°C
Lagertemperatur		+5°C bis +25°C
Farbe		Weiss
Konsistenz		pastös

Untergrundvorbereitung

- Die Oberflächen müssen sauber, staub- und fettfrei und frei von anderen Verunreinigungen sein, die eine gute Haftung beeinträchtigen.
- Die Klebeflächen müssen stabil und frei von losen Partikeln sein.
- Die Verarbeitung auf leicht feuchten Untergründen ist möglich, verzögert aber die Aushärtung.
- Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsfläche gut geschlossen ist; vermeiden Sie Lücken und Löcher.
- Auf nicht porösen/geschlossenen Oberflächen dauert die Trocknung länger.

Verarbeitung

- Vor der Verarbeitung ca. 3 Minuten (manuell) aufrühren.
- Die Beschichtung sollte vorzugsweise bei Raumtemperatur aufgetragen werden.
- LD925 WATERBASED I-SEAL COATING nicht bei Temperaturen <5°C verarbeiten.
- Auf einen dichten Untergrund ohne Rückstände und raue Stellen achten; ggf. ausgleichen.
- Fugen oder Spalten, die größer als 2 mm sind, mit FM330 (oder PR101 für Innenabdichtungen) vorspachteln.
- Nach dem Abschneiden von FM330 mindestens 24 Stunden warten, bevor die Beschichtung aufgetragen wird.
- Eine Gesamtschichtdicke von mindestens 2 mm (nass) und maximal 3 mm (nass) auftragen.
- Die Beschichtung unverdünnt und gleichmäßig in der gewünschten Schichtdicke mit einem Airless-Spritzgerät auftragen. Fragen Sie Ihren illbruck Ansprechpartner nach dem richtigen Applikationsgerät.
- Die Reinigung muss vor der Aushärtung mit kaltem Wasser erfolgen.
- Nach vollständiger Aushärtung ist die Beschichtung überstreichbar.

Werkzeugreinigung

Oberflächen oder Werkzeuge mit nicht ausgehärtetem Material können leicht mit Wasser gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Bitte beachten

- Nicht dort verwenden, wo eine kontinuierliche Wasserbelastung möglich ist, oder unterhalb des Bodenniveaus.
- Nicht bei Regen auftragen oder wenn innerhalb von 24 Stunden Regen zu erwarten ist.
- Die Beschichtung haftet nicht gut auf Bitumen, Glas, EPDM, PTFE und PE-Folien.
- Eimer frostfrei halten.
- Die Temperatur des Untergrundes und der Umgebung hat einen großen Einfluss auf die Trocknung und Elastizität.
- Auf ausreichende Schichtdicke an Details, Außenecken und anderen Unebenheiten achten.
- Gemäß den behördlichen Vorschriften entsorgen.
- Erst nach vollständiger Aushärtung der Beschichtung mit Putz abschließen.

Technisches Datenblatt

LD925

WATERBASED i-SEAL COATING

- Nicht in Gegenwart von feuerfesten Stahlbeschichtungen auftragen, da dies zu Rissbildung/Verfärbung führen kann.

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.com.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Allgemeine Arbeitshygiene bei der Verarbeitung einhalten. Weitere Informationen finden Sie auf dem Etikett der Verpackung und/oder im Sicherheitsdatenblatt.

Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

Zertifizierungen

Tremco CPG Germany
GmbH
Werner-Haepp-Str 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland
+49 (0) 2203 57550 0