

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Sikadur-Combiflex® CF Kleber ist ein 2-komponentiger, thixotroper Epoxidharzkleber als Systemkleber für das Sikadur-Combiflex® TF System

BESCHREIBUNG

Sikadur-Combiflex® CF Kleber ist ein 2-komponentiger, thixotroper Kleber auf Epoxidharzbasis als Systemkleber des Sikadur-Combiflex® TF Systems. Sikadur-Combiflex® CF Kleber wird für die Verklebung der Sikadur-Combiflex® TF Dichtstreifen und Sikadur-Combiflex® TF Fugenbandprofile eingesetzt.

ANWENDUNG

- Systemklebstoff für das Sikadur-Combiflex® TF System
- Zur Verklebung von Sikadur-Combiflex® TF Dichtstreifen
- Zur Verklebung von Sikadur-Combiflex® TF Fugenbandprofilen

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Gute Misch- und Verarbeitbarkeit
- Verschiedenfarbige Komponenten (Mischkontrolle)
- Kein Primer notwendig
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen
- Hohe mechanische Festigkeit

PRÜFZEUGNISSE

Leistungserklärung (DoP) und CE-Kennzeichnung gemäss den Anforderungen der Norm EN 1504-4:2004

- allgemein bauaufsichtliche Prüfzeugnisse für die Abdichtung von Arbeits- Sollriß und Dehnfugen im Sikadur-Combiflex® TF System
- Funktionsprüfungen für die Abdichtung von Arbeits- Sollriß und Dehnfugen im Sikadur-Combiflex® TF System
- Prüfbericht für den Einsatz in Gülle, Jauche und kommunalen Kläranlagen im Sikadur-Combiflex® TF System

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Epoxidharzkleber	
Lieferform	Vordosierte Einweggebinde	
	Komp. A + B:	4 kg
	Komp. A + B:	9 kg
Farbe	Komp. A:	Weiss
	Komp. B:	Dunkelgrau
	Komp. A + B:	Hellgrau
Lagerfähigkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Im ungeöffneten Originalgebinde, trocken, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärmequellen lagern. Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C.	
Dichte	Komp. A + B:	~ 1.50 kg/l (+23 °C)

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Druckfestigkeit	Aushärtung	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	3 Tage	~ 35 N/mm ²	~ 48 N/mm ²	~ 52 N/mm ²	
	7 Tage	~ 41 N/mm ²	~ 50 N/mm ²	~ 54 N/mm ²	
	14 Tage	~ 43 N/mm ²	~ 54 N/mm ²	~ 55 N/mm ²	
E-Modul (statisch)	~ 4 200 N/mm ²		(+5 °C)	(ASTM D695)	
	~ 3 500 N/mm ²		(+23 °C)		
Haftzugfestigkeit	Untergrund	Haftzugfestigkeit			
	Beton (trocken)	> 4 N/mm ² *			
	Beton (mattfeucht)	> 4 N/mm ² *			
	Stahl (sandgestrahlt)	> 10 N/mm ²			
	* 100 % Betonbruch				
Chemische Beständigkeit	Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.				
Gebrauchstemperatur	Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.				

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B: 2 : 1 (Gew.-% oder Vol.-%) Wenn nicht ganze Gebinde angemischt werden, muss das genaue Mischverhältnis durch exaktes Abwiegen und Dosieren der einzelnen Komponenten sichergestellt werden.		
Materialverbrauch	Sikadur-Combiflex® CF Kleber pro lfm Applikation bei entsprechender Bandauswahl		
	1 mm Dichtstreifen		
	Band-Breite	Klebstoff-Verbrauch*	
	10 cm	~ 0.7 kg/m	
	15 cm	~ 1.0 kg/m	
	20 cm	~ 1.2 kg/m	
	2 mm Dichtstreifen		
	Band-Breite	Klebstoff-Verbrauch*	
	15 cm	~ 1.1 kg/m	
	20 cm	~ 1.4 kg/m	
	25 cm	~ 1.7 kg/m	
	30 cm	~ 2.0 kg/m	
	* Die angegebenen Werte sind kalkulatorisch und dienen ausschließlich der Orientierung. Der effektive Verbrauch hängt von der Oberflächenrauigkeit, tropfverluste, Applikationsbreiten etc. ab.		
	Lufttemperatur	Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.	
	Untergrundtemperatur	Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.	
Untergrundfeuchtigkeit	Zementgebundene Untergründe		
	Untergrund muss trocken oder mattfeucht sein (kein stehendes Wasser). Klebemörtel gut mit Spachtel in den Untergrund einarbeiten.		

Temperatur	Topfzeit (200 g)	Offenzeit
+10 °C	~ 125 Minuten	-
+23 °C	~ 50 Minuten	~ 70 Minuten
+30 °C	~ 25 Minuten	-

Die Topfzeit beginnt beim Mischen. Sie ist kürzer je höher die Temperaturen sind und je grösser die gemischte Menge ist.

Um längere Offenzeiten bei hohen Temperaturen zu erreichen, die Komponenten in Portionen aufteilen. Eine andere Methode ist die einzelnen Komp. A und Komp. B vor dem Mischen zu kühlen (nicht unter +5 °C).

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Sikadur-Combiflex® CF Kleber kann mit Sikafloor® oder SikaCor® Epoxidharzen überbeschichtet werden. In diesem Fall die Kleber-Deckschicht nicht mit Netzmitteln nachglätten, sondern mit feuergetrocknetem Quarzsand absenden.

SYSTEMINFORMATIONEN

Systemaufbau

Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems konsultieren.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

WEITERE DOKUMENTE

- Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® TF Systems
- Verarbeitungsrichtlinie des Sikadur-Combiflex® TF Systems

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDQUALITÄT

Der Untergrund (im Regelfall Betonkonstruktion) muss trocken bis max. mattfeucht, fest, sowie frei von Schmutz, drückendem und tropfenförmigen Wasser, losen und brüchigen Partikeln, haftmindernden Schichten und Substanzen, Ölen und Fetten oder anderen Verunreinigungen sein.

Die Mindesthaftzugfestigkeiten sind zu überprüfen, mind. 1,2 N/mm².

Stahloberflächen müssen dem Reinheitsgrad Sa 2 1/2 entsprechen.

Der Klebeuntergrund muss wasserundurchlässig sein, da andernfalls die Abdichtung durch eine Umläufigkeit der Abklebekonstruktion verhindert wird.

Die Angaben stellen nur einen Auszug dar, bitte die vollständige aktuelle Verarbeitungsrichtlinie des Combiflex® TF Systems sowie die korrespondierenden Produktdatenblätter der Systemdatenblätter beachten.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss mit geeigneten Methoden vorbehandelt werden um die aufgeführten Untergrundanforderungen sicher zu stellen. Dies können beispielsweise Sandstrahlen, Wasserstrahlen, Kugelstrahlen oder abschleifen sein. Daraufhin ist der Untergrund gründlich zu entstauben.

Die Angaben stellen nur einen Auszug dar, bitte die vollständige aktuelle Verarbeitungsrichtlinie des Combiflex® TF Systems sowie die korrespondierenden Produktdatenblätter der Systemdatenblätter beachten.

MISCHEN

Vordosierte Einweggewinde

Komp. A und Komp. B mindestens für 3 Minuten mit elektrischem Handrührgerät niedertourig mischen (max. 300 U/Min.) bis die Masse eine glatte Beschaffenheit und eine gleichmässig graue Farbe aufweist. Es muss eine homogene schlierenfreie Masse hergestellt werden

Luftzufuhr vermeiden. Anschliessend das gemischte Material in einen sauberen Behälter leeren (umtopfen) und nochmals für ca. 1 Minute rühren. Niedertourig mischen, um Luftzufuhr zu vermeiden. Nur so viel mischen wie innerhalb der Topfzeit verbraucht wird.

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Bitte das aktuelle Systemdatenblatt und die Verarbeitungsrichtlinie des Sikadur-Combiflex® TF Systems beachten.

GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland CH AG & Co KG ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland CH AG & Co KG
Kornwestheimer Straße 103 - 107
D - 70439 Stuttgart
Tel.: +49 711 8009-0
Fax: +49 711 8009-321
info@de.sika.com
www.sika.de

PRODUKTDATENBLATT
Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal
August 2025, Version 04.01
020703151000000002

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-de-DE-(08-2025)-4-1.pdf